

## **MONMOUTH RUBBER & PLASTICS CORP.**

Página de Internet: [www.rubberplastics.com](http://www.rubberplastics.com)

**Sr. John M. Bonforte, – Gerente General**

75 Long Branch Avenue

Long Branch, NJ 07740

Teléfono: 001 880-375-1960 Ext. 12

Teléfono Internacional: 001-732-229-3444 Ext. 12

Fax: 001 880-375-1962

Fax Internacional: 001-732-229-0711

Correo electrónico: [johnsr@monmouthrubber.com](mailto:johnsr@monmouthrubber.com)

**Carol McGuire – Ventas y Atención al Público**

Teléfono: 001 888-FOAM-888 Ext. 13

Teléfono Internacional: 001-732-229-3444 Ext. 13

Fax: 001 880-375-1962

Fax Internacional: 001-732-229-0711

Correo electrónico: [sales@monmouthrubber.com](mailto:sales@monmouthrubber.com)

## **MONMOUTH RUBBER & PLASTICS CORP.**

**Fabricante Exclusivo a Nivel Mundial de**

**DURAFOAM™ Esponja de Hule y Plástico de Celda Cerrada and  
BONDAFLEX™ Esponja Reciclada de Hule y Plástico de Celda Cerrada  
Una familia de materiales; Un mundo de soluciones!**

Por más de 40 años, Monmouth Rubber & Plastics Corporation. es líder en la tecnología e innovación de materiales con polímeros celulares. Como reconocido líder e innovador de la patente tecnológica de entrelazar “crosslinked” celdas cerradas y en la de mezcla de polímero, Monmouth fue contratada por varias compañías para la mejora y el desarrollo de producto. Algunas de éstas compañías, en orden cronológico son:

- B.F. Goodrich, División de Productos de Esponja. - Shelton, CT  
Mezclas de Neoprene/Vinyl Nitrile
- Uniroyal Chemical, Ensolite Div. - Mishawaka, IN  
IV-1 IV-5 Series – Mezclas de Neoprene/Vinyl Nitrile –  
Mezcla de Ensofoam Crosslinked EVA
- Plymouth Rubber, Plymouth, MA  
Mezclas de baja densidad Crosslinked EVA
- Sentinel Products Corp. - Hyannis, MA  
Mezcla de Polyolefin , de todo tipo, incluyendo Espuma de Metallocene Resin Crosslinked

La línea del tiempo en tecnología interna de Monmouth Rubber & Plastics Corp. es la siguiente:

**1968** - Monmouth desarrolla y perfecciona **Durafoam™**, proceso de múltiples pasos para curar e inflar materiales de celdas cerradas de baja densidad. Antes de 1968, la mayoría de los materiales era curados con el proceso de “un paso” o el de “jump-blow” resultando densidades no menores de 12 libras por pie cúbico.. Utilizando el proceso controlado de múltiples pasos para curar, Monmouth fue capaz de entrelazar e inflar materiales en densidades tan bajas como de 2 libras por pie cúbico. Monmouth ha realizado mejoras significantes al proceso, de múltiples pasos para curar, de **Durafoam™** en polímeros, haciendo posible que las necesidades de los clientes y los productos cambien en los últimos años.

**1969** - Monmouth desarrollo para B.F. Goodrich, Shelton CT, una mezcla de Vinyl/Nitrile/Neoprene de baja densidad para los mercados industriales y automotrices. Las patentes tecnológicas de Monmouth en mezclas de polímero hidrocarbónico han sido la llave en sus principios tecnológicos. La línea de producto desarrollada para B.F. Goodrich en 1969 es el precursor de las mezclas de Vinyl/Nitrile/Neoprene, producidas por Rubatex, Uniroyal Ensolite y Halstead.

**1971** – Monmouth desarrollo la primera mezcla de baja densidad de Neoprene/SBR para los mercados industriales y automotrices. Enlistadas bajo la clave ASTM-D-1056, de la SCE41 a la SCE45, Monmouth produce y comercializa sus mezclas de **Durafoam™** de las series **C121A** en densidades tan bajas como 3.5 libras por pie cúbico.

**1974** - Monmouth comercializa mundialmente la primera esponja de celdas cerrada y de baja densidad 100% compuesta de EPDM. La patente tecnológica de **Durafoam™** permite a Monmouth producir la C191XLDS en densidades tan bajas como 2.0 por pie cúbico. Una aplicación sobresaliente, comercialmente exitosa, para esta tecnología fue un empaque sellador para las lámparas posteriores de todos los Chrysler. La **Durafoam™ C191XLDS** fue usada en exclusividad durante 1980 en todos los vehículos Chrysler. Monmouth aparece actualmente en las listas de Chrysler como proveedor aprobado MSAY 430.

**1977** - Monmouth proporciona algo del desarrollo y trabajo tecnológico de las primeras esponjas de EVA Polyethylene crosslinked, para la División Ensolite de Uniroyal. El producto fue finalmente comercializado por Uniroyal bajo la marca "Ensofoam". Este trabajo de desarrollo inicial incluye la producción de la planta piloto en nuestras instalaciones de Long Branch así como, el desarrollo del producto.

**1986** - Monmouth ofrece su línea **Bondaflex™** de materiales reciclados en plástico y hule sólido y celular. Los centros tecnológicos de Monmouth aplican sus procesos exclusivos para la producción controlada del tamaño de partículas de productos similares o distintos. Desde 1998, el proceso **Bondaflex™** ha permitido que Monmouth tenga la capacidad interna de reciclar el 98% de todos los materiales que producen.

El proceso **Bondaflex™** le permite a Monmouth garantizar a sus clientes que recibirá, en devolución, a sus instalaciones de Long Branch, el 100% de los materiales que haya suministrado. Esto incluye rodillo, envoltura elástica, fleje; así como, los materiales que Monmouth fabrica y vende. Monmouth desconoce que exista alguna otra fabrica que ofrezca este tipo de garantías.

**August 1996** - Monmouth comercializa su serie **Durafoam™ DK** de Kinetically Grafted Blends (Mezclas Cinético Insertas) La tecnología de mezcla KGB permite a los polímeros no similares (aquellos que no se mezclan bien mecánicamente) mezclarse como resultado de un enlace químico que desarrolla a través de su tecnología patentada KGB. El beneficio de **DK** para los clientes es

ofrecerles una mezcla con valor y rendimiento superior a sus contrapartes, que vienen siendo los polímeros homogéneos más caros en el mercado. La serie **DK**, mezclas de Neoprene/EPDM de células cerradas cubre los 5 rangos de dureza que tiene el ASTM y se encuentra en el listado UL para resistencia a la flama y su uso como junta o empaque.

**January 1998** - Monmouth es el primero en ofrecer bultos prensados y curados con un ancho de 54” y 60” de neoprene mezclado. El proceso **Durafoam™** da como resultado un bulto prensado curado de excepcional gran tamaño, con estructura celular compacta y propiedades físicas superiores, comparado al rollo curado constantemente con el proceso de aire abierto.

Los eventos tecnológicos antes mencionados permiten a Monmouth ofrecer a sus clientes el siguiente compromiso: **"Ser y mantenerse como el productor, de alta calidad y bajo costo, de bultos de hule y plástico celular, en el mundo."**

**Otros productos que Monmouth incluye:**

- **AIRAFLEX™** - Esponja de Hule y Plástico de Celda Abierta
- **DURAFLEX™** - Hoja de Hule y Plástico Sólido.

La familia de materiales Monmouth se ha desempeñado bien por más de 40 años como amortiguadores de ruidos y golpes, conductivos y no conductivos, retardante de fuego, fortaleza en razón del peso, aislante de frío y calor y capacidad de flotación.

La familia de materiales Monmouth está hecha de Neoprene, Hule Natural, SBR, Butílo, Butadieno, Nitrile, EPDM, ECH, Poliestireno, Polietileno, Polypropylene, EVA, EMA, resina de Mettallocene, PVC, Poliuretano, y sus mezclas

La familia de materiales Monmouth viene en presentaciones de Bultos, Hojas, Rollos, Tiras con o sin adhesivo sensible a la presión y laminaciones específicas.

La familia de materiales Monmouth es usada en productos atléticos y de esparcimiento, para automóviles, para la construcción, para fabricación de zapatos; así como, una miscelánea de productos industriales para todos los sectores. Monmouth es un proveedor global con puntos de distribución en América del Norte y Sur, Europa y Asia.

La familia de materiales Monmouth se vende mundialmente a través de Cortadores de juntas y empaques, Fabricantes y Revendedores.

**Apoyo Técnico.**

Monmouth Rubber & Plastics tiene un laboratorio de pruebas físicas que es “una obra de arte”, incluye equipo de pruebas de impacto. Monmouth está equipado y certificado por una multitud de especificaciones gubernamentales e industriales. Algunas de estas especificaciones son: ASTM-D-1056, SAE J18, MSAY 430, GM6086M, Mil-R-6130, Mil-C-3133, Mil-R-6855, Mil-G-1149, Delphi SD2-207 Sec. 6.1. Desarrollo, Prueba, Evaluación, y Muestreo de producto son ofrecimientos que Monmouth hace como parte de su programa de “apoyo técnico”.

**MARQUE DIRECTO DURAFOAM™!**

**Teléfono: 1-732-229-3444**

**Fax: 1-732-229-0711**

**MONMOUTH RUBBER & PLASTICS CORP.**

**es un servicio completo, fabricante básico de:  
*Esponja de Hule y Plástico de Celda Cerrada***

**Protegiendo y vendiendo directamente a  
Cortadores de Juntas y Empaques- Fabricantes - Revendedores**

- **BULTOS**
- **HOJAS**
- **ROLLOS**
- **TIRAS**
- **ADHESIVO SENSIBLE A LA PRESION**
- **LAMINACIONES ESPECIALES**

**Esto es lo que DURAFOAM™ haría por usted:**

- **Bajaría los costos de materias primas**
- **Incrementaría su margen de utilidad bruta**
- **Incrementaría su utilidad neta**

**MARQUE DIRECTO-COMPRE DIRECTO- COMIENZE A AHORRA HOY!**

<b>Ventas y Servicio al Cliente</b>	<b>Carol McGuire</b>	<b>Ext. 13</b>	<b>sales@monmouthrubber.com</b>
<b>Ventas y Mercadotecnia</b>	<b>John M. Bonforte, Jr.</b>	<b>973-208-1325</b>	<b>johnjr@monmouthrubber.com</b>
<b>Apoyo Técnico y Desarrollo de Producto</b>	<b>John M. Bonforte Sr.</b>	<b>Ext. 12</b>	<b>johnsr@monmouthrubber.com</b>
<b>Asuntos Administrativos y Financieros</b>	<b>Jo Ann Buonomo</b>	<b>Ext. 11</b>	<b>joann@monmouthrubber.com</b>